

PRODOTTI NUOVI/NEW PRODUCTS/NUEVOS PRODUCTOS

SHINY DIAMOND POLISHER

Ref	Descrizione	Description	Descripción	Q.tà/Q.ty/C.dad
CS014	SHINY14 Gommini diamantati bianchi prelucidatura composito	SHINY14 Diamond Rubber white for pre-polishing composite	SHINY14 Gomas diamantadas blancas para pre pulir el composite	6 pz/6 pcs/6 uds
CS015	SHINY15 Gommini diamantati grigi per lucidare composito	SHINY15 Diamond Rubber grey for polishing composite	SHINY15 Gomas diamantadas gris para pulir el composite	3 pz/3 pcs/3 uds



SHINY IMPREGNATED BRUSH (Si Ca)

Ref	Descrizione	Description	Descripción	Q.tà/Q.ty/C.dad
CS041	SHINY41 Spazzolini impregnati per posteriori a punta	SHINY41 Impregnated Brush for posterior "Point"	SHINY41 Cepillo impregnado para posteriores a punta	6 pz/6 pcs/6 uds
CS042	SHINY42 Spazzolini impregnati per posteriori a mini coppetta	SHINY42 Impregnated Brush for posterior "Mini Cup"	SHINY42 Cepillo impregnado para posteriores en forma de pequeña copa	6 pz/6 pcs/6 uds
CS043	SHINY43 Spazzolini impregnati per posteriori a coppetta media	SHINY43 Impregnated Brush for posterior "Cup"	SHINY43 Cepillo impregnado para posteriores en forma de media copa	6 pz/6 pcs/6 uds



SHINY DIAMOND STRIPS

Ref	Descrizione	Description	Descripción	Q.tà/Q.ty/C.dad
CS050-2R	Strisce diamantate grana fine rossa 12mm x 2mm	Diamond strips fine red 12mm x 2mm	Bandas diamantadas de lija fina roja 12mm x 2mm	5 pz/5 pcs/5 uds
CS050-2Y	Strisce diamantate grana extra-fine gialla 12mm x 2mm	Diamond strips fine yellow 12mm x 2mm	Bandas diamantadas de lija extra-fina amarilla 12mm x 2mm	5 pz/5 pcs/5 uds
CS050-4R	Strisce diamantate grana fine rossa 12mm x 4mm	Diamond strips fine red 12mm x 4mm	Bandas diamantadas lija fina roja 12mm x 4mm	5 pz/5 pcs/5 uds
CS050-4Y	Strisce diamantate grana extra-fine gialla 12mm x 4mm	Diamond strips fine yellow 12mm x 4mm	Bandas diamantadas de lija extra-fina amarilla 12mm x 4mm	5 pz/5 pcs/5 uds



SHINY14 Gommino diamantato coarse

Si consiglia di utilizzarlo **al posto dello SHINY13 per pre-lucidare lo Smalto Universale HRI** (SHINY13 è ancora consigliato per lo Smalto Generico HFO), prima delle paste diamantate come indicato nel manuale di lucidatura Shiny.

- **Per migliorare il risultato** ed aumentare la durata dello SHINY14, usare una leggera pressione in fase di lucidatura.
- Velocità max: **7.500 rpm**.
- **Raffreddamento:** utilizzare con spray ad acqua per ridurre il calore.

SHINY15 Gommino diamantato fine

- **Per lucidare il composito:** utilizzare il micromotore a bassa velocità 8.000-15.000 rpm, applicando una **leggera pressione** con spray ad acqua intermittente. In soli 30-60 sec. otterrete una superficie brillante.
- **Per dare forma e lucidare il composito:** utilizzare il micromotore a bassa velocità 8.000-15.000 rpm, con spray ad acqua continuo, applicando una **pressione da moderata a forte** nelle zone che richiedono di essere modellate, verificando le superfici fino ad ottenere il risultato desiderato. Terminata la rimodellazione del composito, applicare una pressione leggera con spray d'acqua intermittente fino a raggiungere la brillantatura.
- **Nota:** La rimodellazione del composito degraderà il gommino più velocemente della sola lucidatura.

SHINY41-42-43 Spazzolini impregnati (Si Ca)

Questi spazzolini impregnati, disponibili in tre forme, sono ideali per lucidare il composito nei settori posteriori.

- Velocità max: **5.000 rpm**.

SHINY50 Strisce diamantate

Queste strisce diamantate, disponibili in due spessori e due larghezze, sono ideali per rifinire il composito nelle aree interproximali.

PULIZIA: Automatizzata: in ultrasuoni min. 15 minuti. Manuale: detergente validato per frese, panno monouso, acqua corrente.

STERILIZZAZIONE: Venduto non sterile. Riutilizzabile.

Sterilizzare prima di ogni uso in autoclave a 134°C min. 3 minuti.

SHINY 14 Diamond coarse polisher

It is suggested to be used **instead of SHINY 13 to pre-polish HRI Universal Enamel** (Shiny 13 is still suggested for HFO Generic Enamel), before using Diamond paste as described in Shiny polishing instructions manual.

- **To extend the life** of SHINY 14, and for best results, use slight to moderate pressure only.
- Max. speed: **7,500 rpm**.
- **Cooling:** Use in conjunction with water spray to reduce heat production.

SHINY 15 Diamond fine polisher

- **To Polish Composite:** Using a slow speed handpiece between 8,000-15,000 RPM, apply **light pressure** with intermittent water spray in a wiping motion. In just 30-60 seconds, a high gloss finish will appear.
- **To shape and polish composite:** Using a slow speed handpiece at between 8,000-15,000 RPM, with water spray, apply **moderate to heavy pressure** in areas requiring re-shaping, continuously checking surfaces to achieve desired results. After contouring the composite, apply only light pressure with intermittent water spray until a high gloss finish is achieved.
- **Note:** Contouring composite will degrade the polishers more quickly than polishing alone.

SHINY 41-42-43 Impregnated Brushes (Si Ca)

These impregnated brushes available in several shapes are ideal to polish composite in posterior teeth.

- Max. speed: **5,000 rpm**.

SHINY 50 Diamond Strips

These diamond strips available in 2 thicknesses and 2 widths are ideal to finish composite in interproximal areas

CLEANING: Automatic: in ultrasonic cleaner min. 15 minutes. Manual: cleaning agent validated for burs, disposable tissue, running water.

STERILIZATION: Sold unsterilized. Reusable. Sterilize before each use in autoclave at 134°C/273°F min. 3 minutes.

SHINY 14 Goma diamantata coarse

Se aconseja utilizarlo **en lugar del SHINY13 para pre-pulir el esmalte Universal HRI** (Shiny 13 sigue siendo indicado para Esmalte Genérico HFO), antes de las pastas diamantadas recomendadas en el manual de pulido Shiny.

- **Para obtener un mejor resultado** y aumentar la duración del SHINY14, aplicar una ligera presión en la fase de pulido.
- Velocidad máxima **7.500 rpm**.
- **Enfriado:** utilizar con el espray de agua para reducir el calor.

SHINY15 Goma diamantata fina

- **Para pulir el composito:** utilizar el micro motor a baja velocidad 8.000-15.000rpm, aplicando una **ligera presión** con el espray de agua de forma intermitente. En 30-60 segundos se obtiene una superficie brillante.
- **Para dar forma y pulir el composito:** utilizar el micro motor a baja velocidad 8.000-15.000 rpm, con espray de agua de forma continua, aplicando una **presión en aumento progresivo desde moderada a fuerte** en las zonas que se deben modelar, verificando las superficies hasta obtener el resultado deseado. Una vez terminado de modelar el composito, aplicar una presión ligera con el espray de agua de forma intermitente hasta obtener el pulido brillante.
- **Nota:** La modelación del composito degradará la goma mas rápidamente que si se utiliza solamente para pulir.

SHINY41-42-43 Cepillos impregnados (Si Ca)

Cepillos impregnados, disponibles en 3 formas, ideales para pulir el composito en posteriores.

- Velocidad máxima: **5.000 rpm**

SHINY50 Bandas

Las bandas diamantadas disponibles en 2 medidas, sea de grosor que de anchura, son ideales para pulir el composito en las áreas interproximales.

LIMPIEZA: Automatizada: aparatos de ultrasonidos min. 15 minutos. Manual: detergente, paño monouso, agua corriente.

ESTERILIZACIÓN: Se vende en confección no estéril.

Reutilizable. Esterilizar antes de cada uso en autoclave a 135°C min. 3 minutos